

















Klinge	Best.-Nr.:	Beschreibung	Abbildung (Arbeitsrichtung)	Anwendungen											Werkstoffe											
				Gerade Kante	Innenbearbeitung Vorderseite	Außenbearbeitung Rohre	Innenbearbeitung Vorder- und Rückseite gleichzeitig	Innenbearbeitung Rückseite	Innere Oberflächfläche "Wand"	Ebene Oberfläche	Außenkanten beidseitig	Keilhuten	Bearbeitung von Radien an Innenkanten	Stahl	Aluminium	Kupfer	Messing	Grauguss	Edestahl	Gehärteter Stahl	Kunststoffen	Carbid- und Glas				
E100	151-29034	Schwerer Einsatz HSS. Entgratet langspanende Werkstoffe		•	•											•	•	•						•		
E100C	151-29035	Verschleißfestes Hartmetall. E100 Geometrie.		•	•																				•	
E100D	151-29036	Diamantbeschichtet. E100 Geometrie.		•	•																				•	
E100L	151-29098	E100 Linkshänderversion.		•	•											•	•	•							•	
E100P	151-29037	PVD TiN-beschichtet, hohe Verschleißfestigkeit. E100 Geometrie.		•	•											•	•								•	
E100PL	151-00022	Beschichtet, Linkshänderversion. E100 Geometrie.		•	•											•	•								•	
E100S	151-29211	Legiert, mit Kobalt angereichert. E100 Geometrie.		•	•											•	•	•							•	
E110	151-29038	E-Schaft, B10 Schneidkante für langspanende Werkstoffe. Entgratet Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 2 mm (0.08").		•	•											•	•	•							•	
E110P	151-29039	PVD TiN-beschichtet für hohe Verschleißfestigkeit. E110 Geometrie.		•	•											•	•								•	
E111	151-29109	Schmale Schneide. HSS. Entgratet Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 1.5 mm (0.06").		•	•											•	•	•							•	
E111P	151-00099	PVD TiN-beschichtet, hohe Verschleißfestigkeit. E111 Geometrie.		•	•											•	•	•							•	
E120	151-29058	E-Schaft, B20 Schneidkante für kurzspanende Werkstoffe. Im Uhrzeigersinn und dem Gegenuhrzeigersinn.		•	•														•	•					•	
E200	151-29040	HSS für kurzspanende Werkstoffe. Im Uhrzeigersinn und Gegenuhrzeigersinn.		•	•														•	•					•	
E200P	151-29099	PVD TiN-beschichtet für hohe Verschleißfestigkeit, E200 Geometrie.		•	•														•	•					•	
E200S	151-00107	Legiert, mit Kobalt angereichert. E200 Geometrie.		•	•														•	•					•	
E200C	151-29041	Verschleißfestes Hartmetall. E200 Geometrie.		•	•														•	•					•	
E250	151-29106	Speziell für Kunststoffe. Sehr schmal, für den schweren Einsatz.		•	•											•	•	•							•	
E300	151-29042	HSS für langspanende Werkstoffe. Entgratet gleichzeitig die Innen- und Außenseite von Bohrungen mit bis zu 6 mm (0.24") Wandstärke.					•									•	•	•								
E300P	151-29227	PVD TiN-beschichtet für hohe Verschleißfestigkeit. E300 Geometrie.					•									•	•	•							•	
E320	151-29043	HSS für kurzspanende Werkstoffe. Entgratet gleichzeitig die Innen- und Außenseite von Bohrungen mit bis zu 6 mm (0.24") Wandstärke. Im Uhrzeigersinn und Gegenuhrzeigersinn.					•												•	•					•	
E350	151-29044	HSS für kurzspanende Werkstoffe. Im Uhrzeigersinn und Gegenuhrzeigersinn.		•															•	•					•	
E400	151-29233	Mini-Dreikantschaber		•												•	•	•	•	•	•				•	
E450	151-29234	Die 4 in 1 Klinge		•												•	•	•	•	•	•				•	
E500C	151-29111	Reißnadel mit Hartmetallspitze. Kann nachgeschliffen werden.														•			•	•	•	•	•	•	•	•
E600	151-29045	HSS. Entgratet die rückwärtige Kante von Bohrungen bis 20 mm (0.78") Tiefe.																	•	•	•				•	
E601	151-29046	Extra lang. HSS. Entgratet die rückwärtige Kante von Bohrungen bis 40 mm (1.57")																	•	•	•				•	
E604	151-29231	Innenbearbeitung Rückseite, mit kurzer Schneidkante.																	•	•					•	
E700	151-29047	HSS für langspanende Werkstoffe. Hervorragend zum Entgraten und Abschaben in dickwandigen Bohrungen und Durchgangsbohrungen.																	•	•					•	
E707	151-29232	Entgrater für Konturen		•	•														•	•	•	•	•	•	•	•
E720	151-29048	HSS für kurzspanende Werkstoffe. Hervorragend geeignet zum Entgraten und Abschaben in dickwandigen Bohrungen und Durchgangsbohrungen. Im Uhrzeigersinn und Gegenuhrzeigersinn.																	•	•					•	
E750	151-29113	HSS speziell zum Entgraten von Gummi und weichen Kunststoffen, ohne dabei in das Werkstück zu stoßen oder hängen zu bleiben.		•	•																				•	
E755	151-29085	HSS zum Entgraten von Radien bei Kantenhöhen/-breiten ab 1 mm (0.41")		•															•	•	•	•	•	•	•	•
E800	151-29018	HSS für langspanende Werkstoffe. Entgratet Radien bei geringen Kantenhöhen/-breiten.		•	•														•	•	•				•	
E10	151-29216	Legiert, mit Kobalt angereichert, für langspanende Werkstoffe. Ideal für schwere Arbeiten.		•	•														•	•					•	
ES10	151-29105	HSS doppelseitige Entgratklinge. S10 Geometrie		•	•														•	•	•				•	

Klingenhalter

Klingenhalter E für alle E-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29004</p>	Klingenhalter FR Ratschen-Halter für alle F-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29006</p>
Klingenhalter B für alle B-Klingen. Können axial oder radial eingesetzt werden.	 <p>Best.-Nr.: 153-29000</p>	Klingenhalter U für alle BUS-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29121</p>
Klingenhalter M für B- oder E-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29138</p>	Klingenhalter L für Klinge L10	 <p>Best.-Nr.: 153-29010</p>
Klingenhalter C für C40- & C42-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29001</p>	Klingenhalter L für Klinge L10	 <p>Best.-Nr.: 153-29007</p>
Klingenhalter D für D80C- & D82C-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29002</p>	Klingenhalter G4 Abgewinkelt für leichten Zugang zum Arbeitsbereich. Für G10, G20 & G40C-Klingen.	 <p>Best.-Nr.: 153-29102</p>
Klingenhalter D5 für D85 Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29003</p>	Klingenhalter G3 Abgewinkelt für leichten Zugang zum Arbeitsbereich. Für G30C-Klingen.	 <p>Best.-Nr.: 153-29094</p>
Klingenhalter F für alle F-Klingen	 <p>Best.-Nr.: 153-29005</p>	Klingenhalter K für Flachsaber K10.	 <p>Best.-Nr.: 153-29009</p>
Klingenhalter Burr-Bi BR	 <p>Best.-Nr.: 153-29139</p>	Handschuh aus Edelstahl für Ihre Sicherheit.	 <p>Best.-Nr.: 152-00030</p>