

# Assfalg.....Das Ass für Metall

Beginnen hat die Firmengeschichte der Gmünder Assfalg GmbH 1932 als der Großvater des jetzigen Firmeninhabers Dipl.-Wirtsch. Ing. Ronald Assfalg und Urgroßvaters des Junior Christian Assfalg die Firma gründete, damals als traditionelles Handelshaus. Ronald Assfalg und seine Frau Annette Assfalg führen das mittelständische Unternehmen gemeinsam mit ihrem Sohn Christian Assfalg, der bald in 4. Generation der Assfalg GmbH seinen neuen Leitweg angeben wird. 2017 kam die jüngste Tochter Caroline Assfalg hinzu.

**Für was steht Assfalg?** Assfalg ist das Ass für Metall. Wir finden Lösungen und Werkzeuge für stationäre und mobile Metallbearbeitung. Kompetente und erfahrene Ansprechpartner sind im nationalen als auch im internationalen Raum vertreten. Auch auf Messen stellt Assfalg weltweit aus. Innovationen und fortschrittliche Prozessleistungen im Unternehmen als auch produktbezogene und für den Kunden individuell angepasste Lösungen werden bei Assfalg ganz groß geschrieben. Die Entwicklung der Innovationen waren/sind auch Thema bei Förderprogrammen des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie.

Es begann alles zuerst mit Werkzeugen, die auch nach dem Krieg dringend gebraucht wurden. **Die Werkzeuge und Werkzeugmaschinen waren**



Nationale und internationale Messestände von Assfalg

**zu breit gestreut in der Metallverarbeitung und Assfalg nahm Entgrat- und Konturmaschinen mit in sein Programm auf.**

Hier entwickelte sich bereits Assfalg, das Ass für Metall, denn technische Anforderungen und Spezialisierungen bei den Maschinen setzten sich durch. Heute sind sowohl automatische Kantenfräsmaschinen mit hohen Leistungskategorien für schwere und großflächige Werkstücke als auch Kontur- und Entgratmaschinen von Assfalg weltweit im Einsatz. Das Leistungsspektrum der mobi-



Schwenktraverse

len, stationären und handgeführten Maschinen zum Anfasen, Entgraten, Kanten verrunden und zur Schweißnahtvorbereitung decken alle Einsatzbereiche ab.

Parallel begann Assfalg in den 1970-iger Jahren mit der Magnettechnik und hat sich seither zu einem modernen, qualifizierten Hersteller und Händler in der Magnethebe- und Spanntechnik weltweit entwickelt sowohl im Standardbereich als auch für individuelle Lösungsanforderungen. **Heute entwickelt und baut Assfalg in verlängerter Werkbank sowohl Magnettraversen-Hebesysteme als auch komplexe Magnetspannsysteme selber, ob Standart- oder Individuallösungen, und beliefert seine Kunden national wie international.**

Dem Standort Schwäbisch Gmünd ist Assfalg treu geblieben. Die Assfalg GmbH erweitert sogar mit einem Hallenanbau seine Lager- und Produktionsfläche, um seine Kapazitäten auszubauen. Hierzu gehören vor allem sowohl die eigene Entwicklung und die Produktion der Gleitschleifmaschinen als auch die Produktion der Kontur- und Entgratmaschine Speedy. Die Fertigstellung der Halle wird voraussichtlich bis Mai 2019 realisiert sein.

#### Unsere Devise:

*An technisch und organisatorischen Herausforderungen wachsen die Kenntnisse in allen Bereichen, der Zusammenhalt bei der Arbeit und das innere Vertrauen Probleme im Team lösen zu können auch wenn das Zweifeln und Widrigkeiten nicht immer ausbleiben. Es gehört dazu, wie das Ansteuern zu neuen Ufern.*

Assfalg.....Das Ass für Metall: Ronald, Annette, Christian und Caroline Assfalg und das ganze Assfalg Team

Assfalg GmbH  
Buchstraße 149  
73525 Schwäbisch Gmünd  
Telefon 0 71 71 9 25 05-0  
info@assfalg-metall.de  
www.assfalg-metall.de